



DETTAGLI



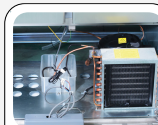
Angoli interni arrotondati per una facile pulizia



Serratura vano motore di serie



"Thermal-braker" anti-condensazione sulla cornice interna della porta



Motore estraibile per un servizio post-vendita più agevole



Ventilatore interno di assistenza



CARATTERISTICHE GENERALI

-
- Corpo esterno ed interno in acciaio Inox
- Refrigerazione statica
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Schiumatura in Ciclopentano (45mm di spessore per lato)
- Termostato Digitale
- Vano motore estraibile per un servizio post-vendita più agevole
- Thermal-braker in plastica anti-condensazione come cornice del corpo
- Filtro del condensatore facilmente rimovibile
- Vaschetta raccolta acqua separata in plastica
- Pannello frontale con "fori asola" per una migliore circolazione dell'aria
- N.4 Cassetti (GN1/1)
- Guarnizione Estraibile
- Serratura vano motore di serie
- N.4 Piedini regolabili frontali + N.4 Roller fissi
- Classe energetica: C

SPECIFICHE TECNICHE

Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	900x700x880
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	810x586x492
Rumorosità	50 dB(A)
Consumo	2.27 kWh/24h
Capacità	214L
Potenza Nominale	142.4 W
Peso Netto	88.5 Kg
Temperatura	+0° ~ +8°C
Peso Lordo	114 Kg
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	960x775x1040
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	36/72/72

CERTIFICAZIONI

CE RoHS

INGOMBRO PRODOTTO

