



DETTAGLI



CARATTERISTICHE GENERALI

Corpo esterno ed interno in acciaio Inox	•
Refrigerazione statica	•
Sbrinamento automatico a fermata compressore	•
Schiumatura in Ciclopentano (45mm di spessore per lato)	•
Termostato Digitale	•
Vano motore estraibile per un servizio post-vendita più agevole	•
Thermal-braker in plastica anti-condensazione come cornice del corpo	•
Filtro del condensatore facilmente rimovibile	•
Vaschetta raccolta acqua separata in plastica	•
Pannello frontale con "fori asola" per una migliore circolazione dell'aria	•
N.6 Cassetti (GN1/1)	•
Guarnizione Estraibile	•
Serratura vano motore di serie	•
N.4 Piedini regolabili frontali + N.4 Roller fissi	•
Classe energetica: D	•

SPECIFICHE TECNICHE

Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	- x - x -
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	- x - x -
Rumorosità	-
Consumo	- kWh/24h
Capacità	-
Potenza Nominale	-
Peso Netto	- Kg
Temperatura	-
Peso Lordo	- Kg
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	- x - x -
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	- / - / -

CERTIFICAZIONI

CE RoHS



INGOMBRO PRODOTTO

