

## INOX | Armadi

ARMADI REFRIGERATI | VENTILATI | FREEZER

QN 4



## CARATTERISTICHE GENERALI

Armadio congelatore 400 Lt.	•
Corpo esterno ed interno in acciaio Inox	•
Thermal-braker in plastica anti-condensazione come cornice del corpo (Riscaldato)	•
Refrigerazione Ventilata	•
Evaporatore con copertura anti-corrosione	•
Sbrinamento a gas caldo	•
Schiumatura in Ciclopentano (70mm di spessore)	•
Angoli interni arrotondati per una facile pulizia	•
Termostato Digitale	•
Interuttore retroilluminato (Colore Bianco)	•
Luce a LED e serratura di serie	•
Guarnizione Estraibile	•
Porta autochiudente e reversibile di serie	•
Maniglia schiumata nella porta	•
Ripiani regolabili: 3 Pcs	•
N.4 Piedini regolabili - Piedi grandi in acciaio o Ruote con freno (Optional)	•
Classe energetica: D	•

## SPECIFICHE TECNICHE

Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	<b>680x730x1975</b>
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	<b>534x580x1465</b>
Rumorosità	<b>50 dB(A)</b>
Consumo	<b>5.88 kWh/24h</b>
Capacità	<b>450 L</b>
Potenza Nominale	<b>345 W</b>
Peso Netto	<b>98 Kg</b>
Temperatura	<b>-18° ~ -22°C</b>
Peso Lordo	<b>115 Kg</b>
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	<b>700x745x2105</b>
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	<b>24/51/51</b>

## CERTIFICAZIONI

CE  RoHS

## DETTAGLI



## INGOMBRO PRODOTTO

