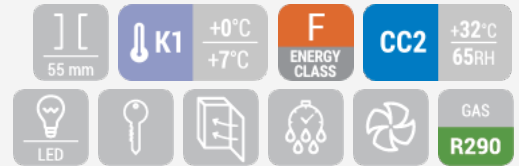


## DRINKS | Vetrine bibite

DRINK COOLERS ► COOLERS VERTICALI ► BIANCO ► CON OPALINA

TKG 800H


**CUSTOMIZATION AVAILABLE**  
 PERSONALIZZAZIONE DISPONIBILE


## DETTAGLI



## CARATTERISTICHE GENERALI

- Drink cooler verticali 800 Lt. con opalina pubblicitaria
- Armadio in acciaio verniciato bianco sia interno che esterno
- Cornice della porta di colore nero con maniglia esterna
- Refrigerazione Ventilata
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Schiumatura in Ciclopentano (55mm di spessore per lato)
- Termostato Digitale
- Luce interna verticale LED / Luce LED per opalina
- Guarnizione Estraibile
- Ripiani regolabili: 4 Pcs + 1 Pcs sul fondo
- Porta autochiudente
- Doppio vetro temperato di sicurezza
- Serratura di serie
- N.4 Ruote per un facile posizionamento + N.2 Piedi anti-ribaltamento
- Classe energetica: F

## SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	882 L
Temperatura	K1 (0°C-+7°C)
Consumo	5.96 kWh/24h
Potenza Nominale	890 W
Rumorosità	56 dB(A)
Peso Netto	158 Kg
Peso Lordo	169 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	1000x792x2000
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	890x670x1533
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	1060x840x2160
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	14/28/28

## CERTIFICAZIONI



 RoHS

## INGOMBRO PRODOTTO

